

V-40IL(石墨) (0i-MF) 規 格 表		類別		機型代碼						版本		
		S	P	-	V	4	I	L	D	F	2	X
項 目 / SPECIFICATIONS		規 格										
<b>工作範圍</b>		<b>Capacity</b>										
X 軸行程	X-axis travel	mm(in)		1020(40.1)								
Y 軸行程	Y-axis travel	mm(in)		635(25)								
		<b>Arm type</b>										
Z 軸行程	Z-axis travel	mm(in)		610(24)								
工作台面至主軸端面	Distance from table(pallet) top to spindle end	mm(in)		100-710(3.9-24)								
立柱最前端至主軸中心	Distance from column front to spindle center	mm(in)		635(25)								
<b>工作 台</b>		<b>Table</b>										
工作台面積	Table size (LxW)	mm(in)xmm(in)		1120x610(44x24)								
最大荷重	Permissible mass of workpiece	kg(lb)		800(1760)								
工作台面的樣式	Table working surface configuratin	mm(in)		18Tx100x6								
工作面高度	Height from floor to table top	mm(in)		986(38.8)								
<b>主 軸</b>		<b>Spindle</b>										
主軸轉速	Spindle speeds	min <sup>-1</sup>		10000								
換檔段數	Number of spindle speed ranges			1								
鼻端型式	Spindle nose(nominal size,NO.)			7/24 Taper,NO40								
主軸前軸承內徑	Spindle bearing inner diameter	mm(in)		φ 70 (2.75)								
速比	Ratios			1.25:1								
最大扭力	Max. spindle torque (30 min)	N·M(ft·lbf)		93.3(68.8)								
傳動方式	Transmission			H.T.D Belt								
主軸拉刀力	Tool clamping force	Kg(lb)		850±50 (1874±110)								
<b>進 給 率</b>		<b>Feedrate</b>										
快速位移	Rapid traverse	m/min(IPM)		48/48/36(1889/1889/1417)								
切削進給率	Feedrate	m/min(IPM)		10(394)								
寸動進給率	Jog feedrate	mm/min(IPM)		1260(49.6)								
<b>自動換刀系統</b>		<b>A.T.C</b>										
刀柄型式	Tool shank(nominal size,NO.)			BT-40								
刀柄拉桿	Retention knob(nominal size,NO.)			MAS-P40T-I								
刀具數	Tool storage capacity			24								
刀具最大外徑(相鄰刀)	Max. tool diameter(with adjacent tools)	mm(in)		φ 80(3.1)								
刀具最大外徑(非相鄰刀)	Max. tool diameter(without adjacent tools)	mm(in)		φ 150(5.9)								
刀具最大重量	Max. tool mass	kg(lb)		7(15.4)								
刀具最大長度	Max. tool length	mm(in)		250(9.8)								
換刀時間(tool to tool)	Tool change time ( tool to tool )	sec		1.8								
換刀時間(chip to chip)	Tool change time ( chip to chip )	sec		5								
選刀方式	Tool selection			Random								

核准：尹旭華 2018-08-20

審核：賴冬青 2018-04-09  
張明宏 2018-03-09

製表：張冠傑 2018-03-09

表單性質：4109 版本：9100

V-40IL(石墨) (0i-MF) 規 格 表		類別		機型代碼							版本	
		S	P	-	V	4	I	L	D	F	2	X
項 目 / SPECIFICATIONS		規 格										
<b>自動拖板交換系統</b>		<b>A.P.C</b>										
拖板數	Number of pallets	---										
拖板交換方式	Method of pallet change	---										
拖板交換時間	Pallet changing time	sec	---									
托板站驅動方式	MAG drive method	---										
<b>馬達</b>		<b>Motors</b>			<b>FANUC</b>			<b>Motor type</b>				
主軸馬達	Spindle motor (cont/30min)	KW(HP)	15/18.5(20.1/24.8)				α 15i					
X 軸伺服馬達	X-axis feed motor	KW(HP)	4(5.4)				α 22i					
馬達輸出扭矩	Const torque	Nm	22									
軸向推力	Thrust force	Kg-f	704									
滾珠導螺桿	Ball screw	mm	φ 40xP16x1438L									
快速位移加速度	Goo-G	G	---									
Y 軸伺服馬達	Y-axis feed motor	KW(HP)	4(5.4)				α 22/3000i					
馬達輸出扭矩	Const torque	Nm	22									
軸向推力	Thrust force	Kg-f	704									
滾珠導螺桿	Ball screw	mm	φ 40xP16x1166L									
快速位移加速度	Goo-G	G	---									
Z 軸伺服馬達	Z-axis feed motor	KW(HP)	4(5.4)				α 22/3000i					
馬達輸出扭矩	Const torque	Nm	22									
軸向推力	Thrust force	Kg-f	938									
滾珠導螺桿	Ball screw	mm	φ 40xP12x1024L									
快速位移加速度	Goo-G	G	---									
油壓箱馬達	Hydraulic pump motor	KW(HP)	---									
潤滑油箱馬達	Lubricant pump motor	W	51									
切削水箱馬達	Coolant pump motor(60HZ)	KW(HP)	1.17(1.5)									
<b>三軸軌道</b>		<b>Guide way</b>										
X 軸軌道	X guide way	RGH35HA3R1760ZBP II										
軌道寬度	Width	mm(in)	350(13.8)									
滑塊跨距	Guide distance	mm(in)	270(10.6)									
Y 軸軌道	Y guide way	RGW45HC2R1200ZBP II										
軌道寬度	Width	mm(in)	700(27.5)									
滑塊跨距	Guide distance	mm(in)	310(12.2)									
Z 軸軌道	Z guide way	RGH45HA2R1200ZBP II										
軌道寬度	Width	mm(in)	350 (13.8)									
滑塊跨距	Guide distance	mm(in)	344 (13.5)									

核准：尹旭華 2018-08-20

審核：賴冬青 2018-04-09  
張明宏 2018-03-09

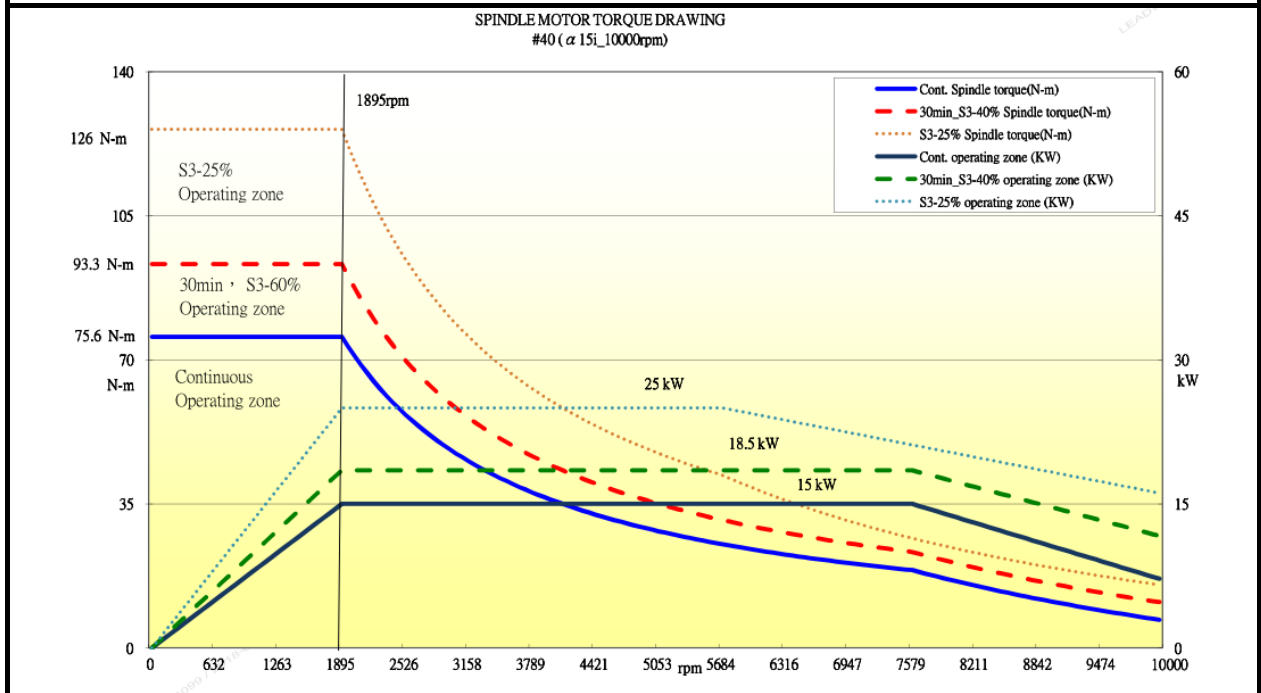
製表：張冠傑 2018-03-09

表單性質：4109 版本：9100

<b>V-40IL(石墨) (0i-MF)</b>		<b>規 格 表</b>		類別		機型代碼						版本			
		S	P	-	V	4	I	L	D	F	2	X	0	1	
項 目 / SPECIFICATIONS		規 格													
<b>所需動力源</b>		<b>Power sources</b>													
電力需求	Electrical power supply	KVA												35	
空壓壓力	Compressed air pressure	Mpa (psi)												0.6(87)	
空壓流量	Compressed air flow rate	L/min												400	
<b>各箱體容量</b>															
油箱容量	Hydraulic oil tank	L												---	
潤滑油箱容量	Lubricant tank	L												2	
切削水箱容量	Coolant tank	L												260	
<b>機台尺寸</b>		<b>Machine size</b>											<b>FANUC</b>		
機台總高	Height of machine	mm(in)												2997(118)	
佔地空間 (寬*深)	Floor space	mmxmm(in)												2800x2437(110.2x96)	
機台重量	Mass of machine	Kg(lb)												5600(12320)	
<b>其他</b>		<b>Miscellaneous</b>													
三軸定位精度	Positioning accuracy (P) X、Y、Z	VDI(3441)	mm												0.01/1000、0.01/1000、0.01/1000
三軸重複定位精度	Repeatability (PS) X、Y、Z	VDI(3441)	mm												0.007/1000、0.007/1000、0.007/1000
<b>切削能力</b>		<b>Cutting capacity</b>													
銑削	Milling	c.c													
鑽孔	Drilling	mm													
攻牙	Tapping														

<b>V-40IL(石墨)</b> <b>(0i-MF)</b>	<b>規 格 表</b>	類別	機型代碼							版本		
		S	P	-	V	4	I	L	D	F	2	X
<b>項 目 / SPECIFICATIONS</b>		<b>規 格</b>										

主軸扭力曲線圖 / SPINDLE TORQUE CHARACTERISTIC



主軸扭力曲線圖 / SPINDLE TORQUE CHARACTERISTIC

標準及選擇性附件	Standard & Option	
全閉式護罩	Full enclosure guarding	●
螺旋排屑機	Chip conveyor ( auger type )	X
工作燈	Work light	●
警示燈	Alarm lamp	●
電氣箱熱交換器	Heat exchanger	●
剛性攻牙	Rigid tapping	●
自動工作計數	Auto counter for work piece	●
分離式手動操作盒	Remote MPG	●
8000 rpm 主軸	8000 rpm spindle	■
12000rpm 主軸	12000 rpm spindle	■
主軸冷卻	Spindle oil chiller	●
兩段變速箱	Two speed gearbox	■
主軸外環吹氣	Spindle air purge	●
刀具過負荷檢出	Tool overload detection	■
自動刀具長度量測	Auto tool length measurement (A.T.L.M)	■
自動工件量測	Automatic workpiece measurement	■
簡易刀具壽命管理	Simple tool life management	■

核准：尹旭華 2018-08-20

審核：賴冬青 2018-04-09  
張明宏 2018-03-09

製表：張冠傑 2018-03-09

表單性質：4109 版本：9100



V-40IL(石墨) (0i-MF) 規 格 表		類別		機型代碼							版本			
		S	P	-	V	4	I	L	D	F	2	X	0	1
項 目 / SPECIFICATIONS		規 格												
電氣箱冷卻機	Air conditioner													■
第四軸預備	Rotary table preparation													■
手動尾座(第四軸用)	Manual tail stock for rotary table													■
DNC 連線軟體	DNC link software													■
可程式噴嘴	Programmable Nozzle													■
可程式吹氣	Programmable air blow													■
CTS 預備	CTS Preparation													■
外加冷卻水箱	Extra coolant tank (													■
自動門	Auto door													△
刀臂式(30T)自動換刀單元	ARM (30T) ATC													△
工作台式護罩	Table guarding													●

●：標準配件/S.T.D    ■：標準選配/ O.P.T(DESIGNED)    △：特殊選配/ (O.P.T)    X：無此配件/N.A